



		E Emniyet	F Fonksiyonel	Malzeme/Material		Ağırlık/Weight (kg)	
K Kritik		M Minör		S690		1.31	
Çizen Drawn by	28.02.2025	AKSI BELİRTİLMEDİKÇE		Kaplama/Plating		Yüzey Alanı/Surface Area (m²)	
Revizyon Revision by		- ÖLÇÜLER mm'DİR.		Ürün Sınıfı/Product Class		0.06	
Onay Approved by		- BİRİNCİ AÇI METHODU/FIRST ANGLE METHOD		SAC KESİM		Referans Parça/Reference Part	
Bu doküman Mecprom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup, tamamı veya bir kısmı Mecprom Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. 'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayımlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amaçları dışında kullanılamaz. İşbu dokümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise, söz konusu sözleşmede belirtilen ileri satış mülkiyet hakları ve hükümleri geçerlidir. Bu doküman kaydedildiğinde ve / veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe KONTROLSUZ KOPYA niteliği taşır. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.		- GENEL TOLERANSLAR ISO 2768-mK		Tanım Description		AYAK KOVAN ÜST SAC	
		- BELİRTİLMEYEN İÇ RADYUS R0.3		Parça No Part No		A0AE-100-P046	
		- KESKİN KOŞELERE 0.3x45° PAH		Rev.		Ölçek/Scale	Sayfa/Page
		- YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ 3.2				1:2	1/1
		- PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ.					
		- METRİK DİŞLER ASME B1.13M					
		- DİŞ MASTARI ASME B1.16M					
		- BU TEKNİK RESİM ASME Y14.100' YE					
		- GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA VE					
		TOLERANSLANDIRMA ASME Y14.5'E UYGUNDUR.					